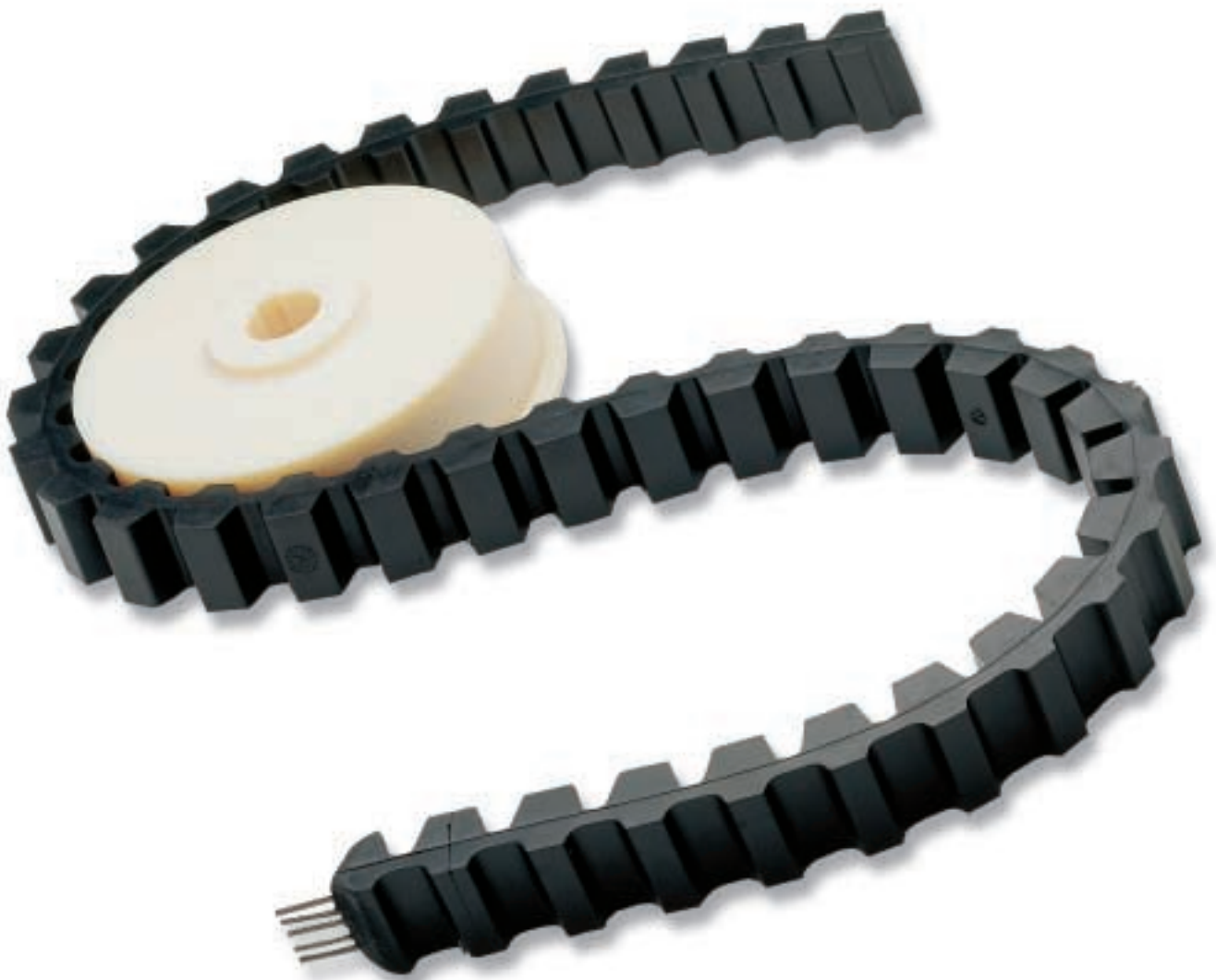


Fließender Horizontal-Vertikaltransport für Stück- und Schüttgut

Die NERAK Vertikal-Fördertechnik



N | E | R | A | K
FÖRDERTECHNIK

Ihr Partner von Anfang an.

NERAK ist der Hersteller von Komponenten für Senkrechtfördertechnik im Schütt- und Stückgutbereich. Damit sind wir kompetenter Partner namhafter Unternehmen, die komplette Anlagen liefern. Mit den NERAK-Spezialisten wird eine Gesamtanlage einfach, übersichtlich und vor allem kostengünstig für den Anlagenbauer und für den späteren Betreiber.

Für die Ausarbeitung der Kundenprojekte bieten wir für die Einplanung der Senkrechtfördertechnik unsere Kompetenz und Erfahrung. Insbesondere liefern wir sichere Lösungen für schwierig zu realisierende Förderwege.

Jedes Fördergut ist bei uns gut aufgehoben. Wo abrasive oder aggressive Güter gefördert werden, garantiert die hohe Resistenz unserer Anlagen den störungsfreien Lauf. Wo empfindliche Güter zu transportieren sind, garantiert unsere schonende Fördertechnik die sichere Zielerreichung unter extrem belasteten Umgebungsbedingungen wie unter strengen Hygieneansprüchen. Auf die Vielfalt Ihrer Anforderungen gibt es eine Antwort: NERAK.

Werden unsere Geräte als Einzelgeräte zur Lösung spezieller Aufgaben eingesetzt, übernehmen wir von der Planung, Ausführung, Montage und dem Service alle Leistungen, die für einen sicheren Betrieb erforderlich sind.

Grundlage unseres hohen Qualitätsstandards ist die Fertigungstiefe unserer Produktion. Dabei verlassen wir uns fast ausschließlich auf uns selbst. Hochmoderne Technologien und Maschinen leisten ihren Beitrag unter der Regie unserer erfahrenen Mitarbeiter. So entstehen ausdauernd hochleistungsfähige NERAK Anlagen durch

- Eigenfertigung der Gummiblockketten und des Stahlbaus
- eigene umweltfreundliche Lackierstraße
- Teilelager mit computergestützter Entnahme- und Bestandskontrolle
- Vormontage der elektrischen und mechanischen Funktionsgruppen
- Endmontage und Probelauf

Von Anfang an Original NERAK. Geschäftsbeziehung heißt für uns gelebte Kundennähe. Die Interessen des Kunden stehen für uns im Mittelpunkt. Und weil kaum eine Förderaufgabe der anderen gleicht, beginnt unsere Leistung bei der Beratung zu der individuellen Lösung und führt

Vulkanisationseinrichtung zur Herstellung der NERAK Gummiblockketten



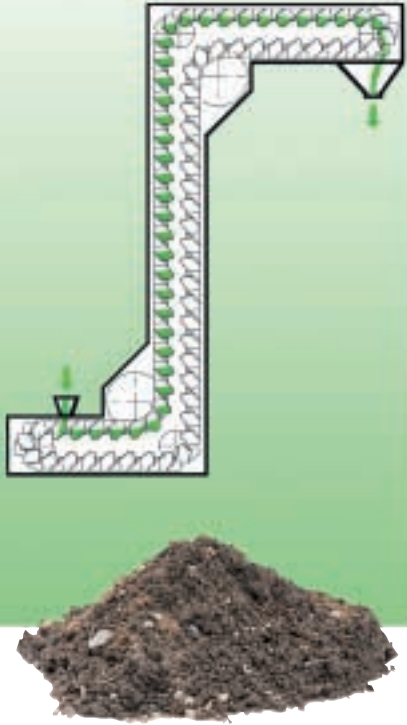
über Projektierung und Gesamtausführung der Anlagen bis zur technischen Betreuung und ständigen Versorgungssicherheit. Denn was für uns wirklich zählt, ist der Kundennutzen.



Teil-Innenansicht der Fertigungshalle in Hambühren hier: Endmontage, Abteilung S-Förderer

Senkrechtförderer für Schüttgut und Stückgut.

Winkelbecherwerke
bis 300 m³/h



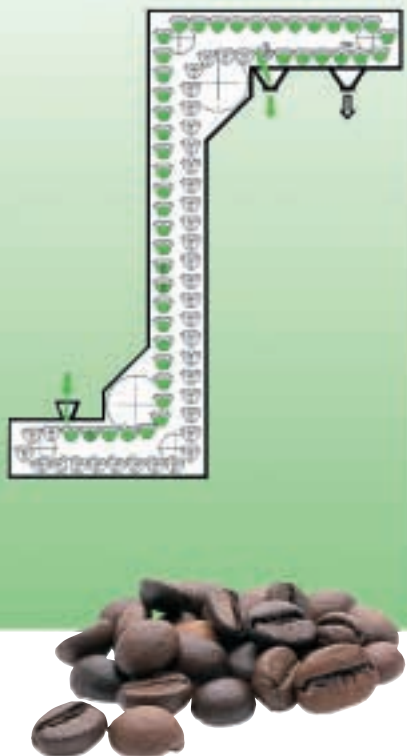
S-Förderer
bis 300 kg/Teil



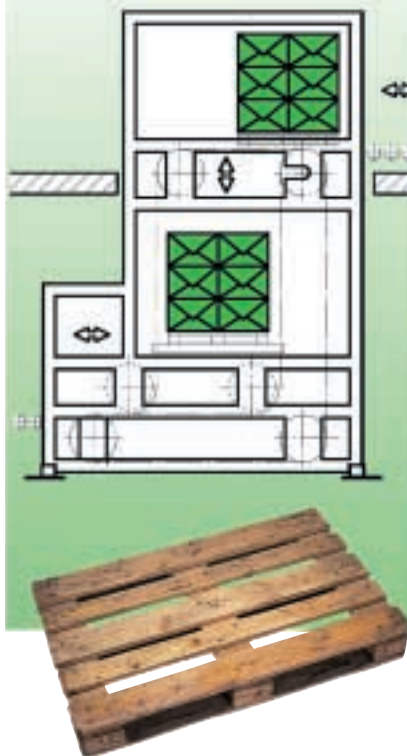
Stabrostbänder



Pendelbecherwerke
bis 100 m³/h



Palettenförderer
bis 2 t/Palette



Konsolheber

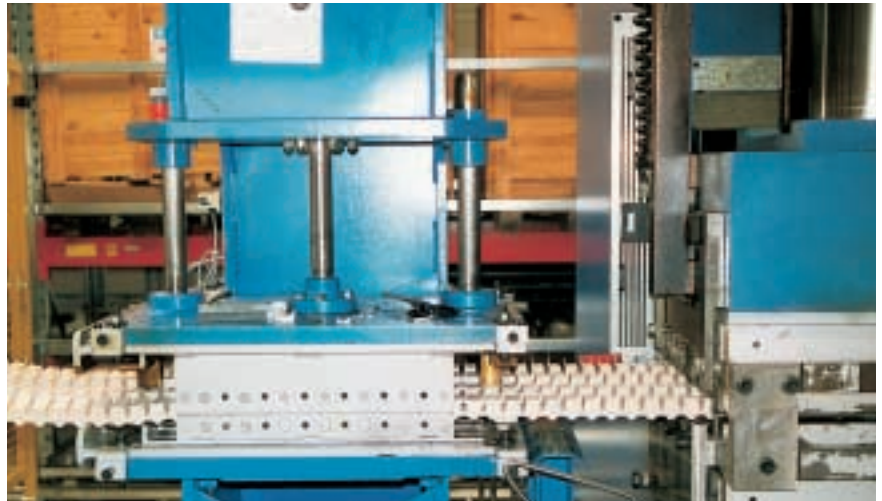


Unsere Stärken sind Qualität, Flexibilität – und die Gummiblockkette.

Alle Komponenten der Förderer vereint das Herzstück unserer Technik: die NERAK Gummiblockkette. Sie ist das hochbelastbare Antriebs-element im Zugsystem jeder NERAK Förderanlage und wird in hochtechnisierter Eigenfertigung hergestellt. Hierbei erhalten flexible Stahlseile unter extremem Vulkanisierungsdruck eine optimale Durchgummierung. Der leistungsstarke Haftverbund von Stahlseil und Gummi gewährleistet eine korrosionsfreie Langlebigkeit des Systems – selbst unter schweren Betriebsbedingungen wie beispielsweise flüssigkeitsdurchleitenden Förderstrecken.

Die Leichtlauftechnik der Gummiblockkette ist äußerst energiesparend. System und Werkstoffe ergeben durch ihre Abstimmung ohne Schmierung einen gleichmäßig ruhigen und sauberen Lauf, sind pflegeleicht und extrem wartungsarm.

Diese Gummiblockketten mit Stahlseilen als Zugträger sind die Basis für die speziellen Eigenschaften der NERAK Fördertechnik. Unterschiedliche Gummiqualitäten stehen für die speziellen Einsatzbereiche zur Verfügung. Schwarze Ausführung als Standardqualität, weiße Qualitäten für die Lebensmittelindustrie, darüber hinaus spezielle Qualitäten für besondere Anwendungsfälle – sämtlich abriebfest und hoch belastbar. Wir liefern die Gummiblockkette und das benötigte Zubehör auch als Konstruktionselement für Anwendungen im Bereich des Sondermaschinenbaus, um die Vorteile der Kette auf diese Teile zu übertragen.



Fertig vulkanisierte Ketten

Die Qualität unser Produkte basiert auf intelligent umgesetztem Know-how und einer hohen Fertigungstiefe bei der Produktion. Das ist unsere Grundlage.

Da kaum eine Förderaufgabe der anderen gleicht und bestehende Anforderungen nicht ewig Bestand haben, gehört die Systemflexibilität unserer Produktlinien zu den besonderen Stärken unserer Technik.



NERAK Fördertechnik im Dienstleistungsbereich.

Der direkte Dienst am Kunden ist die primäre Aufgabe auf dem Dienstleistungssektor. Zuverlässigkeit und Flexibilität sind besonders dort gefordert, wo die Logistik zum Kerngeschäft der Unternehmen gehört. Zum Beispiel Post und Flugverkehr. Kontinuierlicher Förderfluss und die Bewältigung von Stoßzeiten gehören hier zum Service. Das sind die Einsatzbereiche für NERAK Senkrechtförderer. Zuverlässig laufen sie im 24-Stunden-Betrieb, leise, sauber und immer den momentanen Anforderungen angepasst. Sogar zum guten Betriebsklima trägt NERAK zuverlässig bei und schafft mit extremer Laufruhe eine angenehme Arbeitsatmosphäre für die Mitarbeiter.

Das wissen eine Reihe großer Dienstleistungsunternehmen hoch zu schätzen und gehören seit Jahren zum zufriedenen NERAK Kundenkreis.



Hohe Mengenleistungen auf engstem Raum im Briefverteilsystem der Post

Der Frankfurter Flughafen hat allein am Terminal 2 über 50 NERAK Senkrechtförderer für den Gepäcktransport in Betrieb. Bei der Post sind es weltweit über 800. Der extrem leise Lauf der NERAK Technik garantiert ein Minimum an Geräuschaufkommen. So läuft der Transport der Sendungen und Gepäckstücke zu anderen Vorgängen ohne Störung.

Der NERAK Senkrechtförderer sorgt für eine saubere und unversehrte Zielerreichung der Güter. Dabei sind für die Anlagen hohe Förderleistungen bis zu 1800 Behälter pro Stunde selbstverständlich. Die Deutsche Post und der Flughafen Frankfurt bieten Logistik von Weltformat. Briefsendungen und Pakete sind die Güterwelt des einen, Urlaubs- und Geschäftsreisende mit deren Gepäck die des anderen. An 365 Tagen im Jahr. Und immer wieder kommt es zu unerwarteten Stoßzeiten. Für beide Unternehmen bedeutet dies eine Herausforderung an perfekte Koordination, reibungslose Abläufe und höchste Betriebssicherheit. Insbesondere beim Einsatz der Förderer. Schließlich erwarten die Kunden ihr Gepäck und ihre Sendungen unbeschädigt pünktlich vor Ort.



Wie auf dem Frankfurter Flughafen laufen NERAK Senkrechtförderer weltweit in vielen Dienstleistungsbereichen



NERAK Fördertechnik in der Industrie.

Baustoffe

Sortenreiner Transport ohne Entmischungen im Produktwechsel und das robust mit hohen Standzeiten – dies ist die alltägliche Aufgabe eines NERAK Becherwerks in der Baustoffindustrie. Egal ob Putze, Trockenmörtel oder Estriche transportiert werden müssen, der kombinierte Horizontal-Vertikal-Transport erübrigt zusätzliche Förderorgane und Übergaben. Die dosierte Aufgabe in der Horizontalen verringert Leistungsbedarf und Verschleiß. Platzsparend, flexibel und staubdicht bietet NERAK die ökonomische Lösung zwischen Sandtrockner und Absiebung, ebenso bei der Mischer-



beschickung oder beim Transport zur Loseverladung oder Abpackung. Auch der Transport von Rückgut unterhalb der Packmaschine ist eine häufig genutzte Anwendung für ein



Gipsförderung bei Rigips

Chemische Produkte

Die Förderung von druckempfindlichem Waschpulver oder heißem Ruß, zerbrechlichen Schwefelflakes oder abrasivem Silizium, explosionsfähigem



Barium-Strontium-Transport bei der Deutschen Solvay

NERAK Becherwerk. Viele spezielle Einsatzmöglichkeiten und Stärken machen Unternehmen in der Baustoffindustrie zu zufriedenen Kunden.

Sprengstoffgemisch oder feuchten Grundstoffen und aggressiven Gemischen: Die Produkte der chemischen Industrie sind ebenso vielfältig wie die Anforderungen an die Fördertechnik. NERAK kennt diese Anforderungen und erfüllt sie nicht nur bei namhaften internationalen Konzernen weltweit, sondern bei vielen Unternehmen zuverlässig, langlebig, sicher und leise im 24-Stunden-Betrieb. Beim kombinierten Horizontal-Vertikal-Transport mit NERAK Becherwerken bleiben Granulat, Pellets, Schülpen und feine Pulver unbeschädigt, sortenrein oder exakt gemischt, auch über lange Förderstrecken und bei geringem Platzbedarf. Die vollständige Becherentleerung gewährleistet eine genaue Dosierung. Staub- oder gasdichte Ausführungen dienen der Sicherheit von Mitarbeitern, Betrieb und Umwelt. Zudem bietet NERAK zahlreiche Zusatzausstattungen wie integrierte Wiege- oder Reinigungssysteme.

Lebensmittel

Beim Kauf von Lebensmitteln erwartet der Verbraucher hochwertige, hygienisch einwandfreie und optisch appetitanregende Produkte. Der saubere und schonende Transport auf dem Weg von der Herstellung und Verarbeitung bis zur Verpackung ist eine wesentliche Anforderung an die Fördertechnik in der Lebensmittelindustrie. Kaffee und andere Granulate müssen locker, richtig gemischt und ohne Kornzerstörung, gefördert werden. Kakao und andere Pulver sollen auch bei feinsten Körnungen und langen Transportstrecken verlustfrei und in reiner Form den Zielpunkt erreichen. Selbst im Kühlbereich mit Temperaturen weit unter dem Gefrierpunkt muss die Fördertechnik zuverlässig funktionieren.

Gute Reinigungsmöglichkeiten der Anlagen und optionale CIP-Systeme sind dabei für NERAK selbstverständlich. NERAK Winkel- und Pendelbecherwerke bieten flexible Transportlösungen bei der Herstellung, Weiterverarbeitung und Verpackung von sensiblen Nahrungsmitteln. Davon profitieren viele zufriedene Unternehmen in der Lebensmittelbranche seit Jahren. Für wechselnde Förderaufgaben und neue Linienführungen erlaubt das NERAK System den schnellen Austausch und Umbau von Teilsystemen. Für jedes Fördergut wird von den NERAK Spezialisten die sinnvollste operative und ökonomische Systemlösung konfiguriert.



Förderung von Cerealien bei Dr. Oetker



Unser Service für Sie: Rund um die Welt.

Niederlassungen:

Dänemark:

NERAK A/S
Ved Stampedammen 19
2970 Horsholm
++45 70 26 50 04
70 23 50 04
nerak@email.dk
www.nerak.dk

Großbritannien:

NERAK-WIESE Ltd.
32 Ffrwdgrech Ind. Estate
Brecon
Powys LD3 8LA
++44 18 74-6 12-900
18 74-6 12-918
info@nerak-wiese.co.uk
www.nerak-wiese.co.uk

USA

NERAK-Systems L.P.
6 Debbie Lane
Cross River, NY 10518
++1 914-763-8259
914-763-9570
info@nerak-systems.com
www.nerak-systems.com

Verkaufs- und Servicestationen:

- Australien
- Belgien
- Brasilien
- Finnland
- Frankreich
- Indien
- Israel
- Italien
- Japan
- Korea
- Malaysia
- Niederlande
- Norwegen
- Österreich
- Polen
- Schweden
- Schweiz
- Taiwan
- Tschechien

Besuchen Sie uns im Internet unter www.nerak.de.



Außenansicht des Werkes in Salzwedel zur Herstellung der NERAK Gummiblockketten



Das NERAK Hauptwerk in Hambühren bei Celle

Deutschland

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5
D-29313 Hambühren
Tel. 0 50 84-94 40
Fax 0 50 84-94 42 22
e-mail: info@nerak.de
Internet: <http://www.nerak.de>

